



Planung und Ausführung

HBT-ISOL AG

Wohlerstrasse 41
5620 Bremgarten
Tel. +41 56 648 41 11
Fax +41 56 648 41 18
E-Mail: info@hbt-isol.ch

Weitere Informationen finden Sie auf
www.hbt-isol.ch

Maschinenlagerung

Ausgangslage und Aufgabenstellung

Im 2. OG des Produktionsgebäudes werden mit verschiedenen Pressen Stanz-, Präge- und Biegeteile hergestellt. Diese erzeugten im unteren Stockwerk stark störenden Lärm (Körperschall) und Erschütterungen. Im Laufe des Jahres wurden zwei Linde-, eine MABU-, eine EBW- und eine Schuler-Pressen gelagert, im Dezember 2005 die neue SANGIACOMO ebenfalls auf den Gummi-Luftfedern.

Lösung

Zwischen die Pressen und die Gummi-Luftfedern ISOAIR baute man aus Stabilitätsgründen eine Stahlrippen-Maschinengrundplatte ein. Während der Inbetriebnahme erfolgte die Feineinstellung am Federsystem und an den Amplitudenbegrenzern. Die Messungen zeigten einen Isolierwirkungsgrad von über 98% bei einer gleichzeitigen Lärmreduktion von 20 dB (A) an den Arbeitsplätzen im unteren Stockwerk.



SANGIACOMO Stanzpresse mit 100 h/min



Detail der Lagerung mit Maschinengrundplatte und ISOAIR

Bauherrschaft

Lüdi AG
Mühlegasse 23
9230 Flawil

Maschine

Stanzpresse SANGIACOMO

Einsatz HBT-ISOL AG

- Offerterstellung
- Technische Beratung
- Lieferung und Montage
- Qualitätskontrolle